

Amada Ensis 3015 AJ 9kW + ASLUL 3015

Baujahr 4/2019

Betriebsstunden: ca. 39.000h / 26.000h / 15.000h



Technische Daten:

Verfahrbereich: 3070 mm x 1550 mm

Tischbelastung: 920 kg

Positioniergeschwindigkeit: 170 m/min

Laserprinzip: Fliegende Optik

Maschinengewicht: 9.500 kg

Laserquelle:

Strahlquelle: Dioden gepumpter Faserlaser

Typ: AJ-9000

Laserleistung: 9000 Watt

Laserwellenlänge: 1,08 μm

Leistungsstabilität: +/- 2%

Pulsfrequenz: 1 – 10.000 Hz

Impuls-Tastverhältnis (Duty): 1-100%

Steuerung:

Typ: AMNC-3i

Bildschirm: 21,5" Touchscreen

Betriebssystem: Windows 7

Ausstattung:

NC-Fokus Kontrolle
Ölsprühfunktion
Sensorschneidkopf
Diodenlaser zur Positionierung
Schneidprozessüberwachung
Sicherheitseinrichtung
Automatischer Düsenwechsler
Förderband
WACS

Peripheriegeräte:

Transformator
Kühler
Absaugung

Maximale Materialstärken:

Normalstahl:	25 mm
Edelstahl:	25 mm
Aluminium:	25 mm
Messing:	18 mm
Kupfer:	12 mm



Be- und Entladesystem ASLUL 3015:



Technische Daten:

Anzahl Paletten: 8

Schneidpaletten: 2

Max. Gewichtsbelastung der Schneidpaletten: 710 kg

Anzahl Rohmaterialpaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Rohmaterialpaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Rohmaterialpaletten: 150 mm

Anzahl Entladepaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Entladepaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Entladepaletten: 220 mm

Blechabmessungen min. / max.: 2000 x 1000 / 3000x 1500 mm

Min. Produktabmessung: 225 x 180 mm

Blechdicke: 0,8 – 25,0 mm (für Automatikmodus 20,0 mm)

Max. Blechgewicht Beladung: 920 kg

Zykluszeit: 2 min 30 s

Palettenwechselzeit: 55 s

Doppelblechkontrolle: ja, über Blechdickenmessgerät

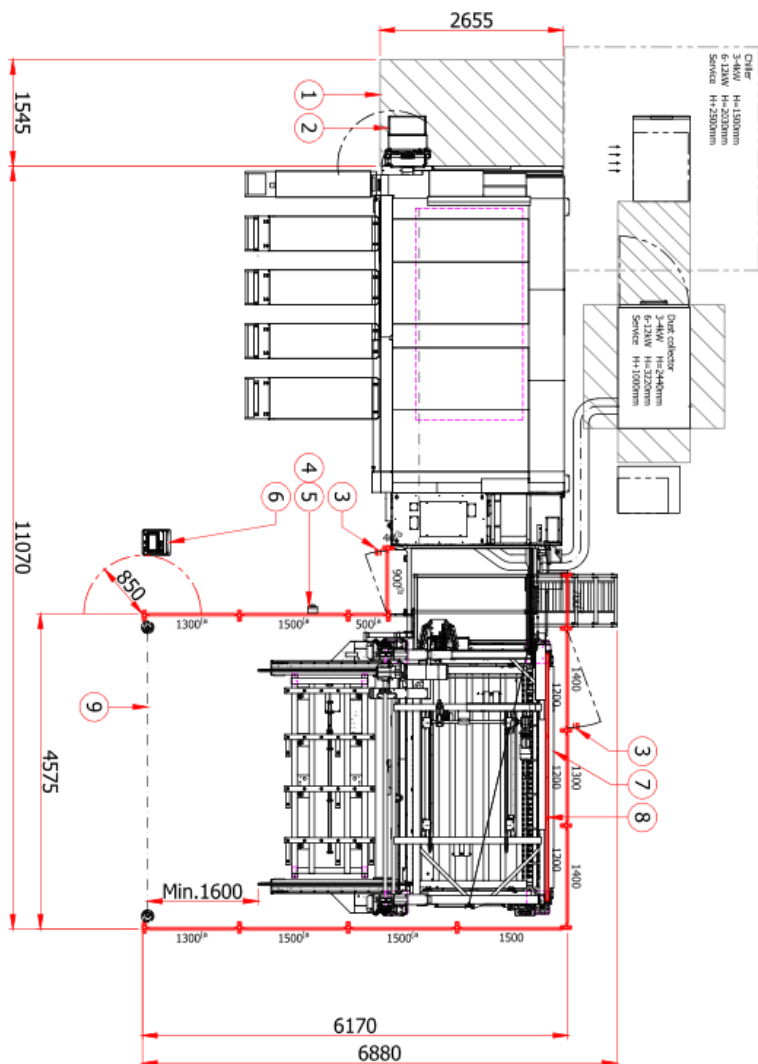
Druckluftverbrauch: 1000 l/min, 6 bar

Elektroanschluß: 400 V



Specification AS LUL 3015	
Passive ¹⁾	940mm - 1040mm
Machine height ²⁾	5200mm
Sheet size max	3050 x 1525mm
Sheet size min	2000 x 1000mm
Sheet thickness	0.8 - 20.0mm ³⁾
Sheet weight max	0.8 - 25.0mm ⁴⁾
Min part size w/o joint	710kg ⁵⁾ / 920kg ⁶⁾
Cutting pallets	2pcs ⁵⁾
Max pallet load	3000kg
Pallets in tower 1	RM 2pcs
Stacking height	UL 40cs
Time to prep. next sheet	RM 150mm
Cutting pallet each, time	UL 220mm
I/O station with pin table	3min 10s ⁵⁾
Second station	Integrated
TK 3015 EU	Optional

1. Based on 15 bar specifications
2. Max 150mm for installation
3. Automatic mode
4. Manual mode
5. Thinner cutting tables if second station included
6. Minimum cutting time for October continuous production



ENSIS/VENTIS/ICG 3015 AJ

ASLUL 3015

- NOTES:
1. Laser maintenance area
 2. CNC operator panel
 3. Safety switch
 4. ASLUL power supply: 3x400VAC-N+PE / 32A
 5. ASLUL main power switch
 6. ASLUL operator panel, fixed to floor
 7. ASLUL air supply: 6bar, 800l/min (1600l/min temporarily)
 8. 3pcs lightweight fences on tower upper part, 1200x1900mm
 9. Lightguard, supplied with automation

- a) Fence height: 2755mm
- b) Fence height: 2000mm
- c) Fence height: 1715mm

FOR DETAILED INSTALLATION INSTRUCTIONS, PLEASE REFER TO THE INSTALLATION MANUAL.
FOR DETAILED TECHNICAL SPECIFICATIONS, PLEASE REFER TO THE USER MANUAL.



Description
Automation layout
ENSIS / VENTIS / ICG 3015 AJ +
ASLUL 3015

Page 1(3)	Size A3	Drawn by JAB	Modified by JAB	Approved by
Customer	Scale 1:50	Drawn date 15.03.19	Modified date 12.04.22	Approved date
Product	Revision A11441	5		